

Schneidstoff HW	Zähnezahl Z3	Vorschub MEC	Massiv
--------------------	-----------------	-----------------	--------

Ausführung:

- Drei spiralgenutete Vollhartmetall-Schneiden mit Schruppzahnung (Wellenschliff)
- Durchgehend zylindrisch grund- und umfangsschneidend
- Z3 Rechtslauf
- Linkslauf auf Anfrage

Anwendung:

- Herstellung von Spion- und Drückerlochfräslungen in Türen

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

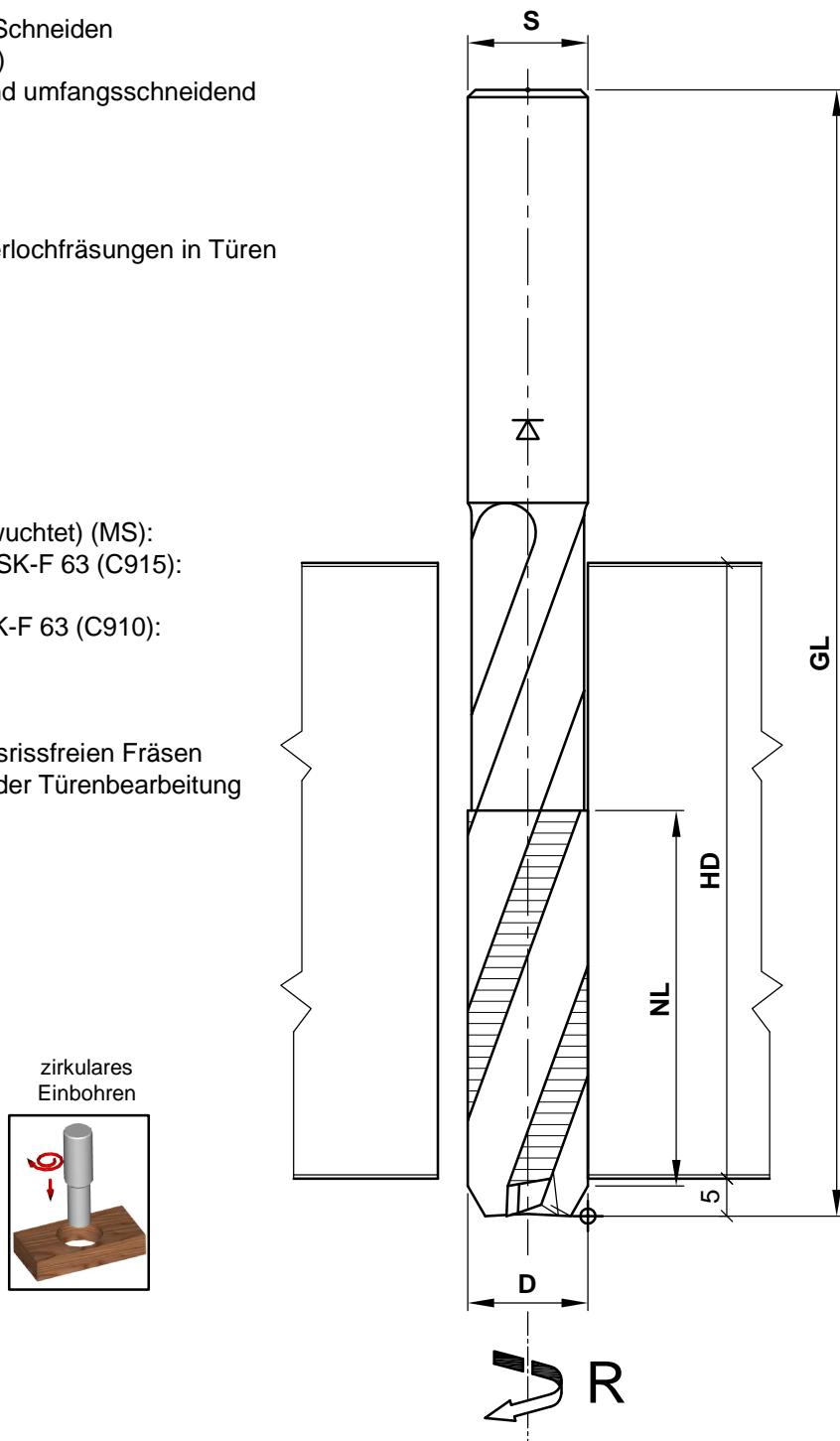
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Wahlweise auch montiert (und gewichtet) (MS):
 - Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C267-....-M1
 - Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C267-....-M2

Besonderheit:

- Angefasste Dachformspitze zum ausrissfreien Fräsen von Spion- und Zylinderlöchern in der Türenbearbeitung



D	NL	GL	HD	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
10	15	100	45	10	3	R	18000	C267-100153R
12	25	120	70	12	3	R	18000	C267-120253R
14	42	150	82	14	3	R	18000	C267-140423R
16	50	150	82	16	3	R	18000	C267-160503R
20	50	150	82	20	3	R	18000	C267-200503R